PVE / PVW

1. Ontstaan
   1. Materiaal
      1. Er wordt gebruik gemaakt van staal plaat
      2. Als uitgang wordt er gebruik gemaakt van 1mm dik staal
      3. Minimaal 80% van de BBQ moet uit staal bestaan
      4. De handvaten mogen maximaal 50°C worden
   2. Machines
      1. De BBQ moet gemaakt kunnen worden op de machines die beschikbaar zijn in de werkplaats op het Summa College Industrieel Product Ontwerpen
      2. Er wordt gebruik gemaakt van een zetbank
      3. Er wordt gebruik gemaakt van een lasersnijder
      4. Er wordt gebruik gemaakt van een lasapparaat
   3. Ontwerp
      1. De BBQ moet geschikt zijn voor het BBQ-en op kolen
      2. Het ontwerp moet geoptimaliseerd worden voor assemblage (DFA)
      3. Productie mag pas gestart worden na overleg met begeleiders aan de hand van een schaalmodel en werkvoorbereidingsformulieren
      4. Op de BBQ moet gelijktijdig eten beried kunnen worden voor vier personen
2. Transport
   1. Verpakking
      1. De onderdelen worden netjes in plastic ingepakt om krassen en andere beschadigingen te voorkomen
      2. De onderdelen worden in een kartonnen doos gedaan
3. Gebruik
   1. Testen
      1. De BBQ mag geen gevaarlijke situaties veroorzaken bij gebruik. Dit ter beoordeling van de begeleiders
      2. De BBQ wordt ‘kaal’ getest, dit wil zeggen zonder beschermende coating (bijvoorbeeld verf, olie of kachelpoets). Dit om alle verbindingen te kunnen beoordelen en de opbouw te kunnen zien
      3. Tijdens het BBQ-en ligt er een hitte bestendig materiaal onder de BBQ
4. Afdanken
   1. Recycle
      1. Staal hergebruiken als dit mogelijk is
   2. Weggooien
      1. Staal naar oud ijzer
      2. Andere materialen dienen gescheiden, in de juiste afvalbak gedaan te worden
5. Overige eisen
   1. De BBQ blijft eigendom van het Summa College, tenzij de kosten van het uitgangsmateriaal worden (terug)betaald
   2. De finale test van de BBQ gebeurd doormiddel van een feestelijke (?) BBQ aan het einde van het jaar. Mocht deze doorgaan in verband met het coronavirus.