Fabrikagetechnieken 2 p2  **opdracht #7 Rapid prototyping**

*De inleverdatum is : Di 18 december op je blog ( 6 opgaven).*



1. Zoek van 3 (van de 6) technieken een passend product / afbeelding op , en plaats deze op je Blog of in dit doc. ;

|  |
| --- |
| Afbeeldingsresultaat voor 3d frezen3d frezen |
| Afbeeldingsresultaat voor selective laser sinter productselective laser sinter |
| Afbeeldingsresultaat voor stereolithografie productstereolithografie |
|  |
|  |

2. Waarom is ieder product met die bepaalde techniek gemaakt (welke specifieke eisen worden er aan gesteld) ?

|  |
| --- |
| 3d frezen wordt uit een massief blok gemaakt, je kunt ook via de onderkant frezen waardoor je een ufo vorm kunt krijgen |
| Selective laser sinter wordt laag voor laag gemaakt doordat het bed telkens naar beneden zakt. |
| Stereolithografie wordt er een vloeistof gebruikt die gestold wordt door een laser, hierdoor krijgt het een vaste vorm. |
|  |
|  |

3. Laat ook bij 1 product de Supports zien. Waarom zijn de support precies daar aangebracht ?

|  |
| --- |
| Afbeeldingsresultaat voor selective laser sinter support |
| De support is hier aangebracht aan de onderkant zodat je een ronde vorm kunt krijgen, anders zakt alles naar beneden |
|  |
|  |
|  |

4. Zou je een STL file altijd in een zo hoog mogelijke resolutie opslaan en printen ? Licht je antwoord toe.

|  |
| --- |
| Het kan wel, maar het kost veel tijd. Dus zou ik het niet doen |
|  |
|  |
|  |
|  |